

KCS

Верхнеподвесная безрамная раздвижная
система с зоной парковки



Материал: Алюминий - стекло
Тип стекла: 10 мм закалённое
Цвет профиля: Анодированный - RAL
Цвет фурнитуры и материал: Черный, пластик
Максимальная ширина панели: 1000 мм
Максимальная высота панели: 4000 мм

Прозрачная стеклянная стена - отличное дизайнерское решение для создания террасы или летней площадки. С её помощью можно любоваться отличным пейзажем или просто добавить элегантности и лёгкости помещению и при этом оградить себя от назойливого внешнего шума.

Конструкция не имеет никаких поперечных перегородок или профилей. Это значит, что ничто не будет мешать вам наслаждаться прекрасными видами. Система имеет возможность полностью открыть проём. Всего за пару минут система безрамного остекления Vizyon KCS сдвигается и значительно расширяет место прохода или даёт доступ свежему воздуху.

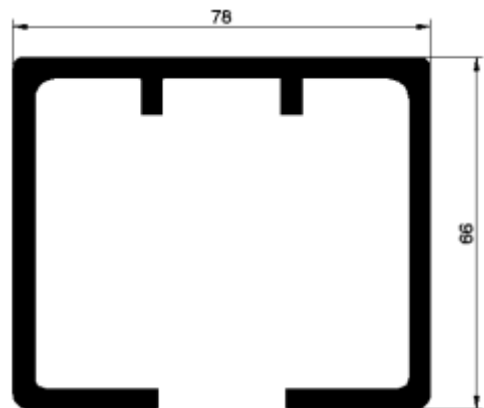
В системе используется закалённое стекло толщиной 10 мм, возможно использование триплекса.

Возможна любая художественная обработка стекла - тонировка, матирование, фацет, гравировка, нанесение матированных изображений, нанесение полноцветных изображений, цветная фотопечать. Сборка створочных профилей со стеклом производится путем склейки специальным полиуретановым клеем для стекла.

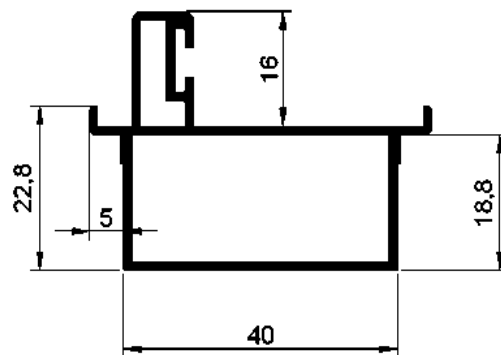
Кроме высокой адгезии, форма створочных профилей такова, что застывший клей образует валик, делающий извлечение (или выпадение) стекла невозможным. Крепление стекла на клей исключает необходимость делать отверстия в стекле.

Роликовые каретки оснащены надёжными подшипниками и роликами, защищёнными от попадания влаги и грязи. Это позволяет системе всегда передвигаться свободно и бесшумно. Система может иметь любую длину. Важно лишь позаботиться о надёжности несущих конструкций к которым будет крепиться верхний профиль.

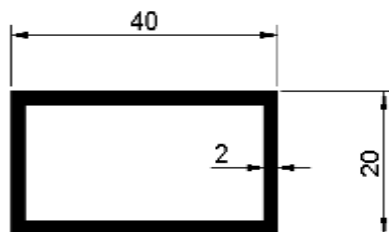
1.	Перечень профилей	4
2.	Фурнитура	5
3.	Складывание системы	6
4.	Просчёт конструкции	7
5.	Комплектация системы	8
6.	Основные соединения	9
6.1	Сборка первой створки	9
6.2	Сборка средних створок	10
6.3	Сборка поворотной створки на поворотной оси	11
6.4	Сборка поворотной створки с доводчиком	12
6.5	Сборка рамы	13
6.6	Сборка боковых частей рамы	13
6.7	Установка первой и средних створок	14
6.8	Установка двери на нижней поворотной оси	14
6.9	Установка двери с доводчиком	15
6.10	Установка ответных частей доводчика	15
7.	Рекомендации по установке	16
7.1	Общие сведения по монтажу и замеру	16
7.2	Вариант исполнения бокового монтажного шва	17
8.	Система в открытом и закрытом положении	18



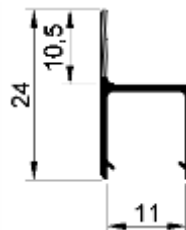
KCS 01
Несущий профиль



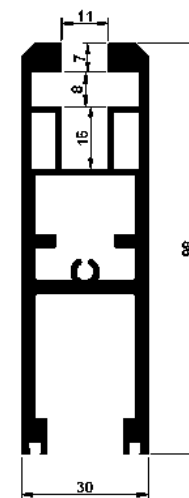
VBS 04
Боковой профиль



VBS 28
Расширительная труба 20x40 мм



SF 01 10
Силиконовый уплотнитель
“h”-образный под стекло 10 мм



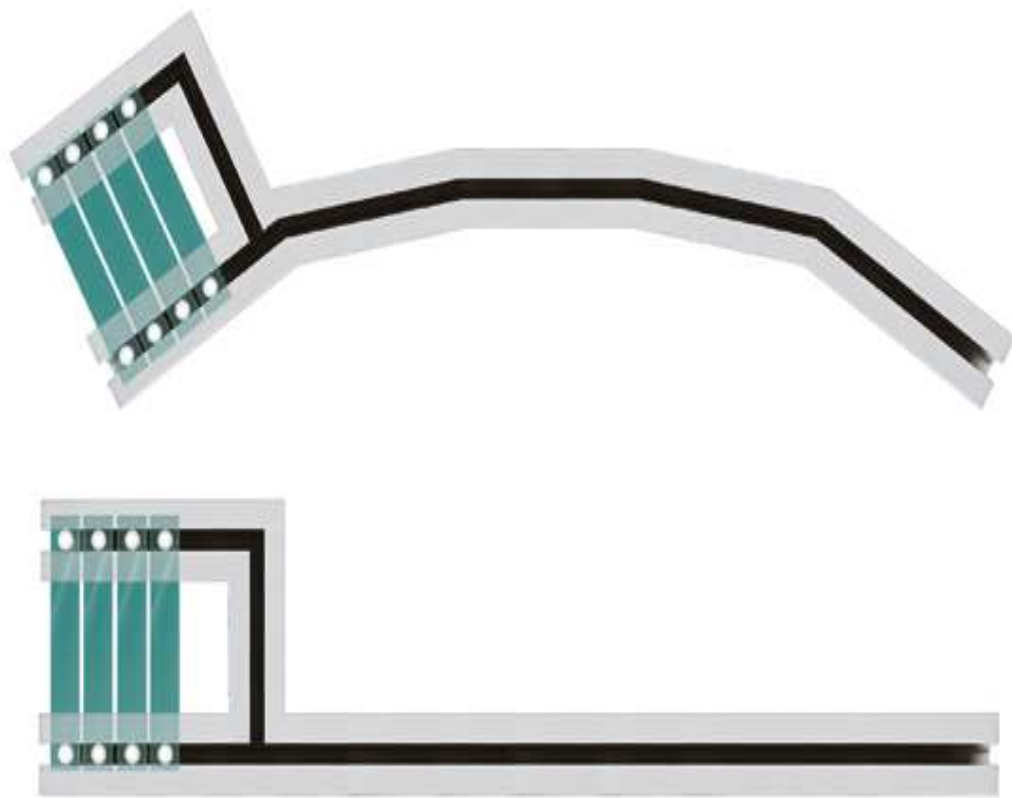
KCS 02
Створочный профиль
под стекло 10 мм

2. Фурнитура

Артикул	Эскиз	Наименование
KCS 03		Ролики (нержавеющая сталь)
KCS 04		Комплект верхней петли
KCS 05		Шпингалет боковой
KCS 06		Шпингалет прямой
KCS 07 A/B		Ответная часть в пол с подпружиненной крышкой
KCS 08		Ответная часть доводчика
KCS 11		Крышка створочного профиля
KCS 12		Крышка створочного профиля
KCS 23		Дистанционная планка под ответную часть доводчика
KCS 20		Доводчик (опционально)

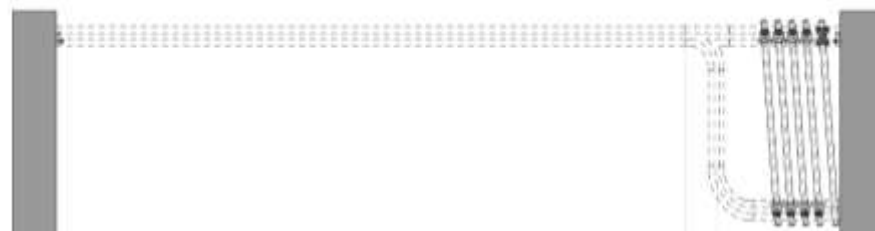
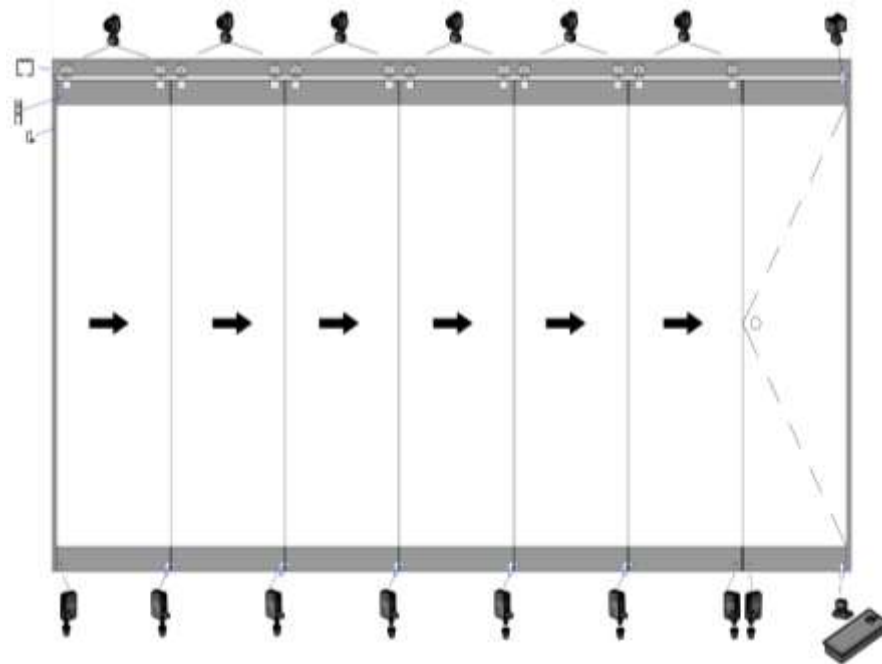
Артикул	Эскиз	Наименование
KF 20		Щетка на металлической основе (20 мм)
KF 40		Щетка на металлической основе (40 мм)
KCS 16		Разветвитель для направляющего профиля (правый)
KCS 17		Разветвитель для направляющего профиля (левый)
KCS 19		Поворот направляющего профиля
DST 02		Двухсторонняя клейкая лента 30 мм
PA 01		Полиуретановый клей PU-302
DL 01		Замок
KCS 22		Фиксатор стекла в профиле
KCS 26		Комплект петли для нижнего створочного профиля
KCS 27		Ответная часть нижней петли

Система KCS позволяет собирать конструкции по следующим схемам:



*Криволинейные конструкции просчитываются индивидуально

Принципиальная схема процесса складывания системы KCS



4. Просчет конструкции

Формула определения ширины стекла:

$$B_s = (B - 2 \cdot 28 - 5 \cdot (x - 1)) / x, \text{ где}$$

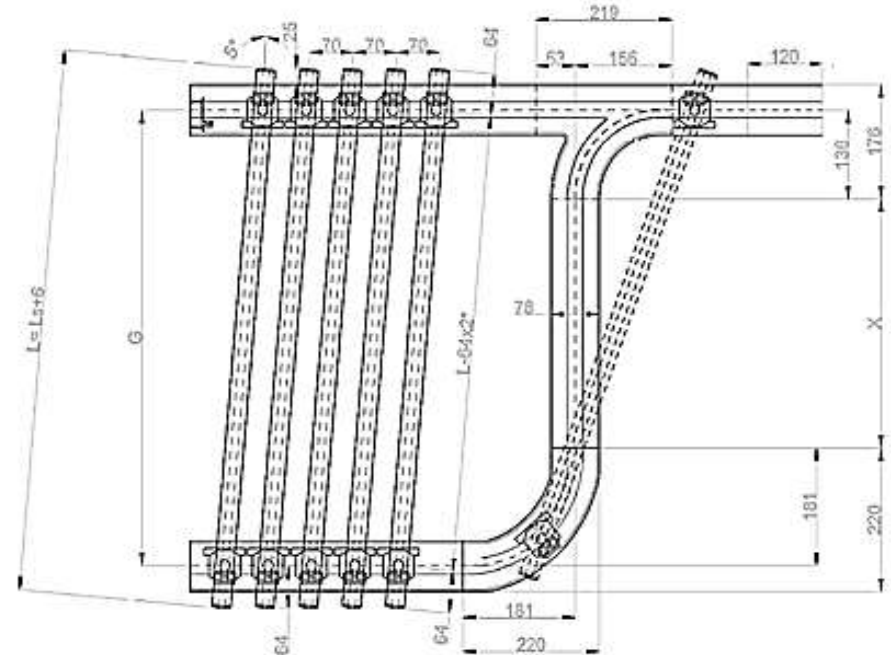
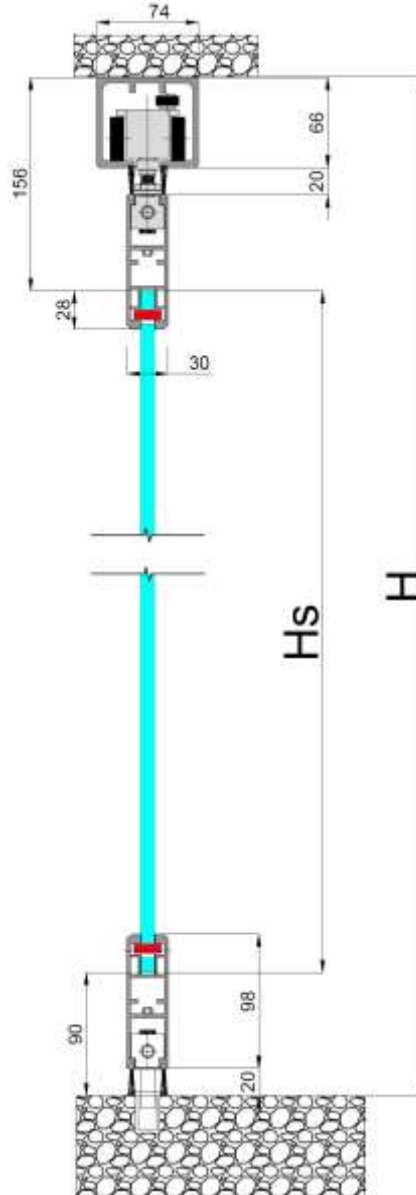
- B_s - ширина стекла, мм;
- B - ширина конструкции, мм;
- 28 - расстояние от краев рамы до стекла первой и последней створок (может варьироваться), мм;
- 5 - расстояние между стёклами, мм;
- x - количество створок, ед.

Формула определения высоты стекла:

$$H_s = H - 286, \text{ где}$$

- H_s - высота стекла, мм;
- H - высота конструкции, мм;
- 286 - сумма расстояний от краев рамы до нижнего и верхнего края стекла

Примечание: формулы даны для просчета прямой конструкции. Для других вариантов просчет индивидуален.



Формула определения ширины зоны парковки по оси:

$$G = (L - 64 \cdot 2) \cdot 0,996, \text{ где}$$

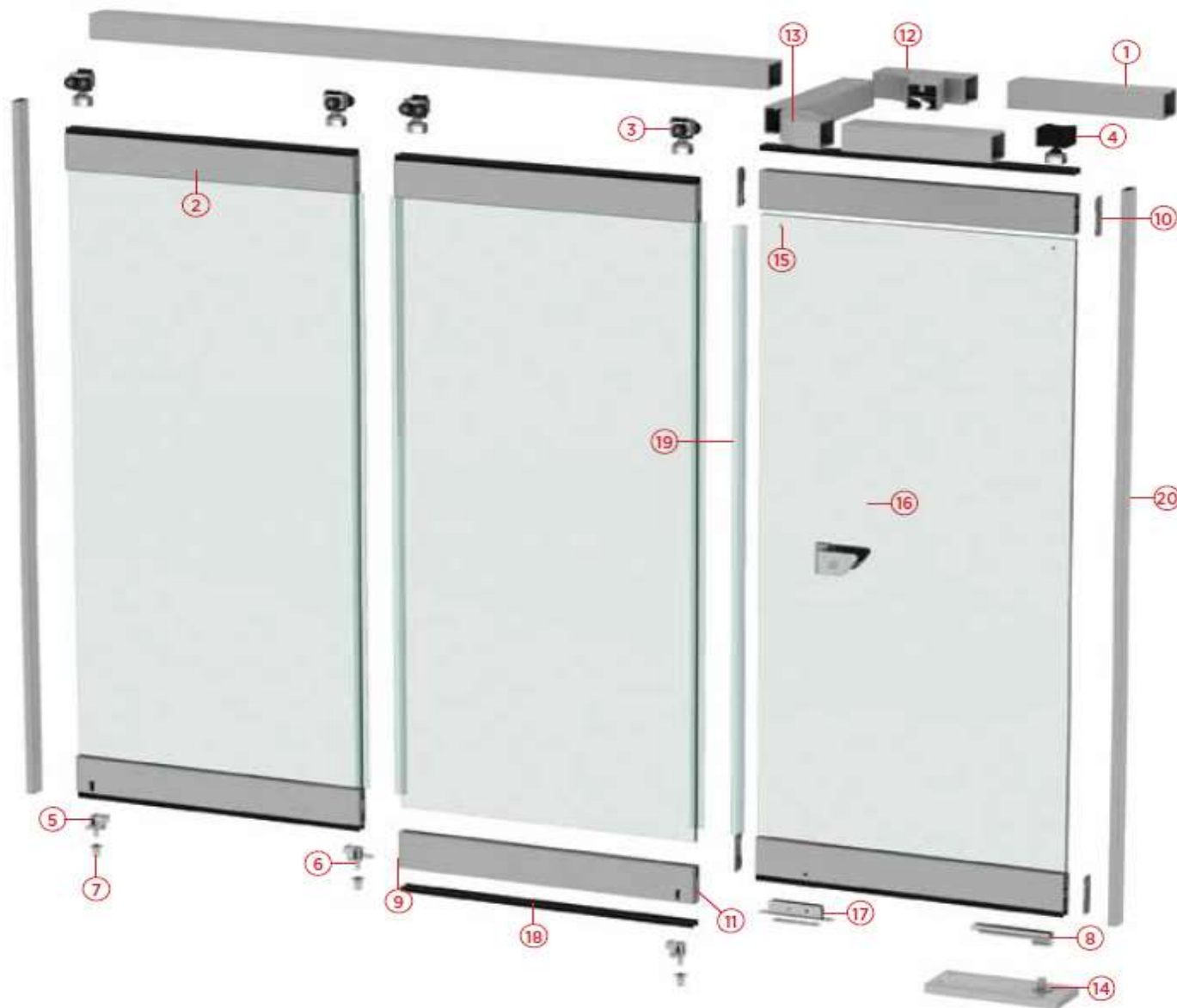
- G - ширина зоны парковки, мм;
- L - ширина створки, мм;
- 64 - расстояние от оси зоны парковки до стекла, мм.

Формула определения ширины направляющего профиля между разветвителем и поворотом:

$$X = G - 136 - 181$$

- G - ширина зоны парковки, мм;
 - 136 - ширина разветвителя направляющего профиля по оси, мм;
 - 64 - ширина поворота направляющего профиля по оси, мм.
- * Минимальный вылет створки на парковку

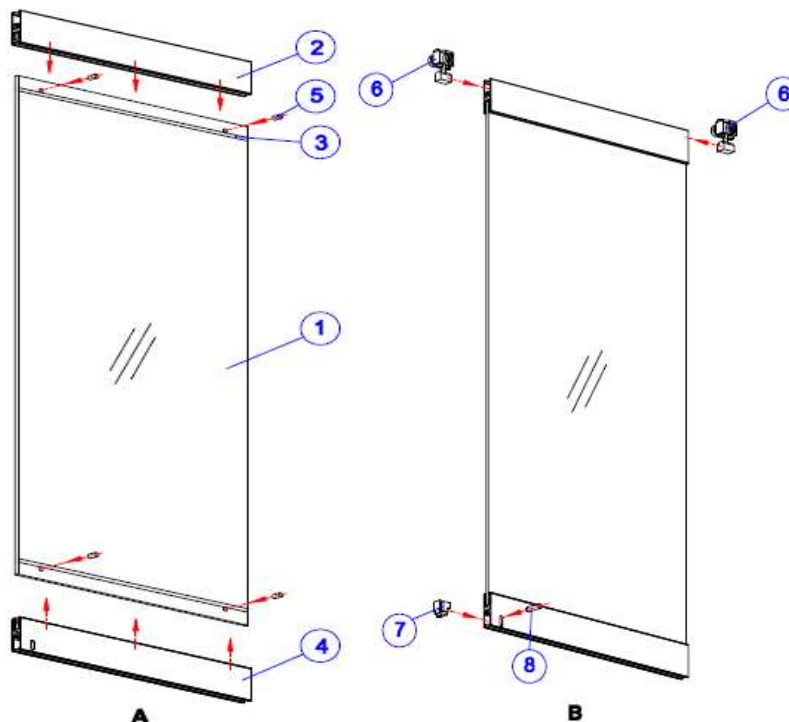
1. KCS 01
2. KCS 02
3. KCS 03
4. KCS 04
5. KCS 05
6. KCS 06
7. KCS 07
8. KCS 08
9. KCS 11
10. KCS 12
11. KCS 13
12. KCS 16
13. KCS 19
14. KCS 20
15. KCS 22
16. CK 070
17. DL 01
18. KF 20
19. SF 01 10
20. VBS 04



6. Основные соединения

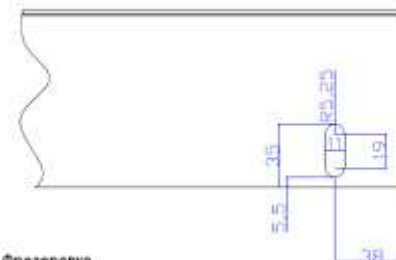
6.1 Сборка первой створки

№	Наименование	Артикул
1	Стекло закалённое 10 мм	
2	Створочный профиль под стекло 10 мм	KCS 02
3	Двухсторонняя клейкая лента 30 мм	DST 02
4	Створочный профиль под стекло 10 мм	KCS 02
5	Фиксатор стекла в профиле	KCS 22
6	Ролики (нержавеющая сталь)	KCS 03
7	Шпингалет боковой	KCS 05
8	Ручка шпингалета	KCS 05
9	Крышка створочного профиля	KCS 11
10	Саморез 4,8x20 мм	
11	Крышка створочного профиля	KCS 12
12	Силиконовый уплотнитель "H"-образный под стекло 10 мм	SF 01 10
13	Щетка на металлической основе 20 мм	KF 20

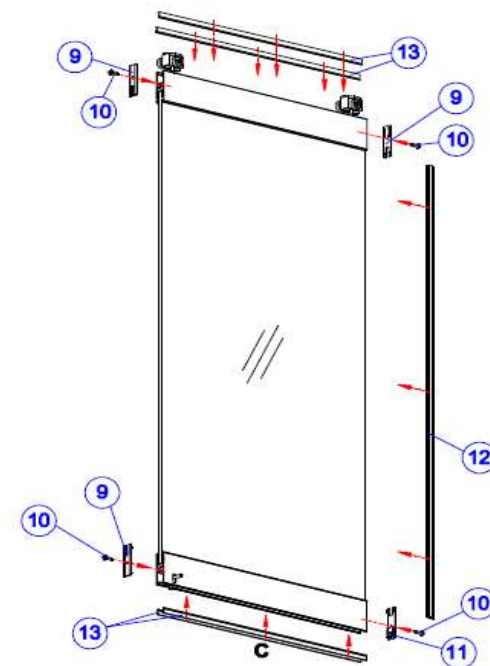


А) Двухсторонняя клейкая лента DST 02 клеится на верхний и нижний край стекла. Затем, полиуретановый клей PA 01, наносится на внутреннюю поверхность створочного профиля. В отверстия в стекле устанавливаются фиксаторы профиля KCS 22. Створочные профили набиваются на верхний и нижний край стекла.

В) Ролики фиксируются на створочном профиле при помощи гужона. Для установки бокового шпингалета нижний профиль фрезеруется, как показано на схеме.

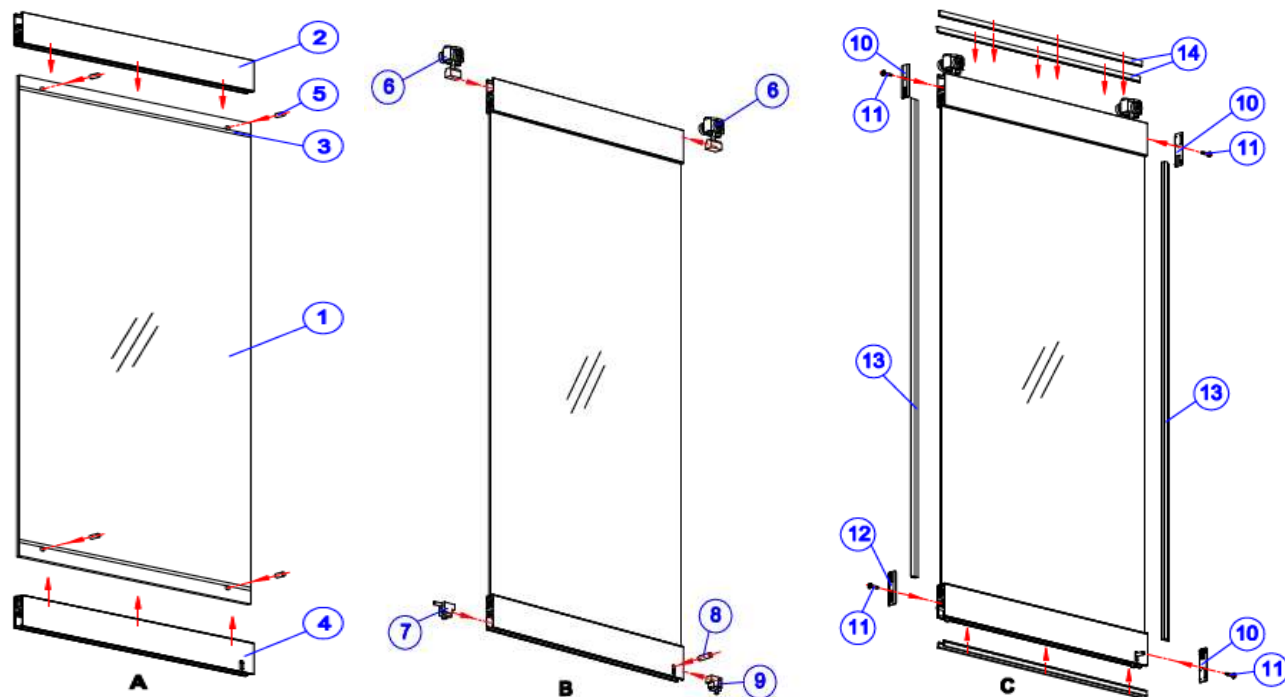


Фрезеровка отверстия под шпингалет



С) Ось верхней петли заводится в верхний профиль и фиксируется гужоном. Ответная часть доводчика крепится через дистанционную планку в нижнем профиле створки. Крышки створочных профилей закрепляются на створочном профиле при помощи саморезов. Щетка в пазы на верхнем и нижнем профиле. Затем гибкие прозрачные уплотнители закрепляются на свободном торце стекла.

6.2 Сборка средних створок



А) Двухсторонняя клейкая лента DST 02 клеится на верхний и нижний край стекла. Затем, полиуретановый клей PA 01, наносится на внутреннюю поверхность створочного профиля. В отверстия в стекле устанавливаются фиксаторы профиля KCS 22. Створочные профили набиваются на верхний и нижний край стекла.

В) Ролики фиксируются на створочном профиле при помощи гужона. Для установки бокового шпингалета нижний профиль фрезеруется, как показано на схеме. Прямой шпингалет заводится в профиль и фиксируется гужоном.

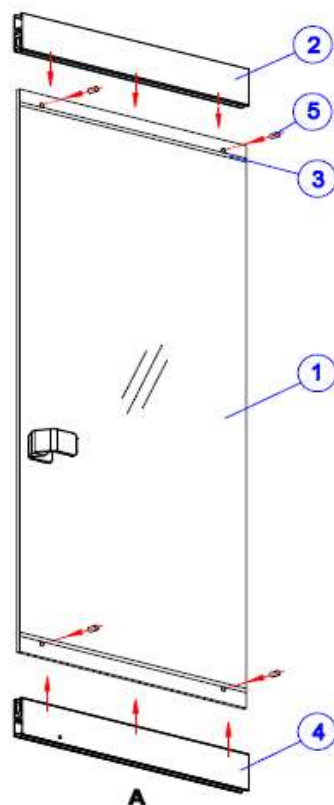
С) Ось верхней петли заводится в верхний профиль и фиксируется гужоном. Ответная часть доводчика крепится через дистанционную планку в нижнем профиле створки. Крышки створочных профилей закрепляются на створочном профиле при помощи саморезов. Щетка на металлической основе заводится в пазы на верхнем и нижнем профиле. Затем гибкие прозрачные пластиковые уплотнители закрепляются на торце стекла.

№	Наименование	Артикул
1	Стекло 10 мм	
2	Створочный профиль под стекло 10 мм	KCS 02
3	Двухсторонняя клейкая лента 30 мм	DST 02
4	Створочный профиль под стекло 10 мм	KCS 02
5	Фиксатор стекла в профиле	KCS 22
6	Ролики (нержавеющая сталь)	KCS 03
7	Шпингалет прямой	KCS 06
8	Шпингалет боковой	KCS 05
9	Ручка шпингалета	KCS 05
10	Крышка створочного профиля	KCS 12
11	Саморез 4,8x20 мм	
12	Крышка створочного профиля	KCS 11
13	Силиконовый уплотнитель "h"-образный под стекло 10 мм	SF 01 10
14	Щетка на металлической основе 20 мм	KF 20

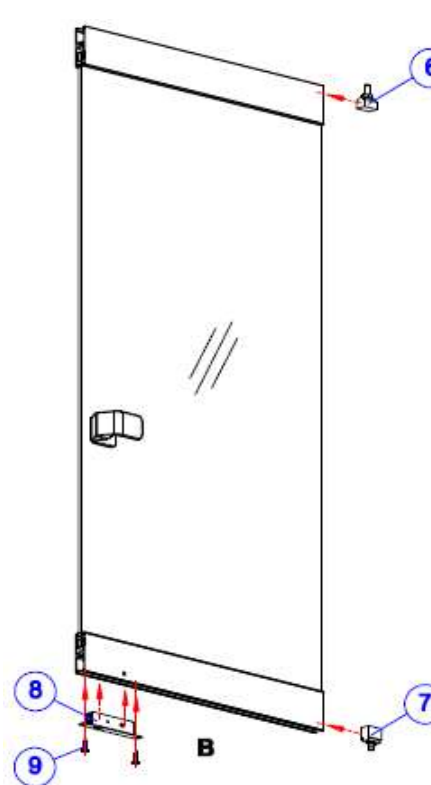
6. Основные соединения

6.3 Сборка поворотной створки на поворотной оси

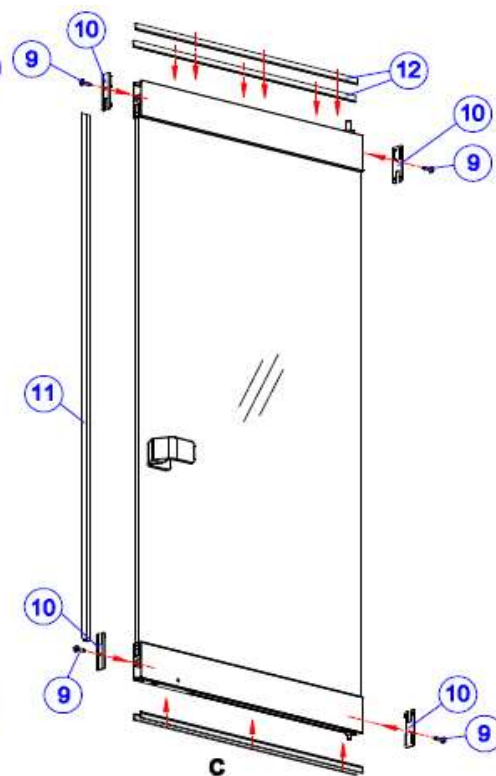
№	Наименование	Артикул
1	Стекло закалённое 10 мм	
2	Створочный профиль под стекло 10 мм	KCS 02
3	Двухсторонняя клейкая лента 30 мм	DST 02
4	Створочный профиль под стекло 10 мм	KCS 02
5	Фиксатор стекла в профиле	KCS 22
6	Створочная часть верхней петли	KCS 04
7	Створочная часть нижней петли	KCS 26
8	Замок	
9	Саморез 4,8x20 мм	
10	Крышка створочного профиля	KCS 12
11	Силиконовый уплотнитель "h"-образный под стекло 10 мм	SF 01 10
12	Щетка на металлической основе 20 мм	KF 20



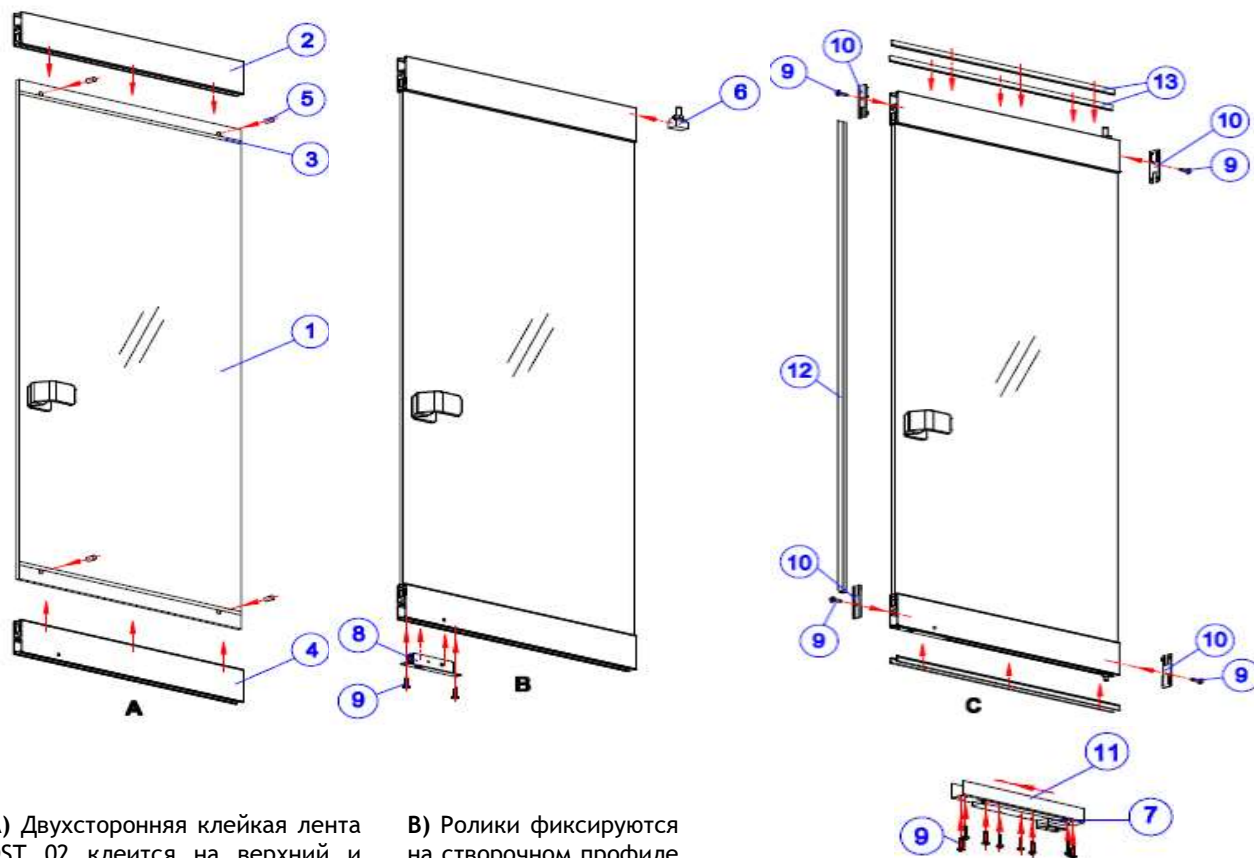
А) Двухсторонняя клейкая лента DST 02 клеится на верхний и нижний край стекла. Затем, полиуретановый клей PA 01, наносится на внутреннюю поверхность створочного профиля. В отверстия в стекле устанавливаются фиксаторы профиля KCS 22. Створочные профили набиваются на верхний и нижний край стекла.



В) Ролики фиксируются на створочном профиле при помощи гужона. При установке замка, в нижнем профиле сверлится сквозное отверстие под замочную скважину. Замок крепится при помощи саморезов 4,8x20 мм.



С) Ось верхней петли заводится в верхний профиль и фиксируется гужоном. Ось нижней петли заводится в нижний профиль и фиксируются гужоном. Крышки створочных профилей закрепляются на створочном профиле при помощи саморезов. Затем гибкий прозрачный пластиковый уплотнитель закрепляется со стороны установленной ручки.



А) Двухсторонняя клейкая лента DST 02 клеится на верхний и нижний край стекла. Затем, полиуретановый клей PA 01, наносится на внутреннюю поверхность створочного профиля. В отверстия в стекле устанавливаются фиксаторы профиля KCS 22. Створочные профили набиваются на верхний и нижний край стекла.

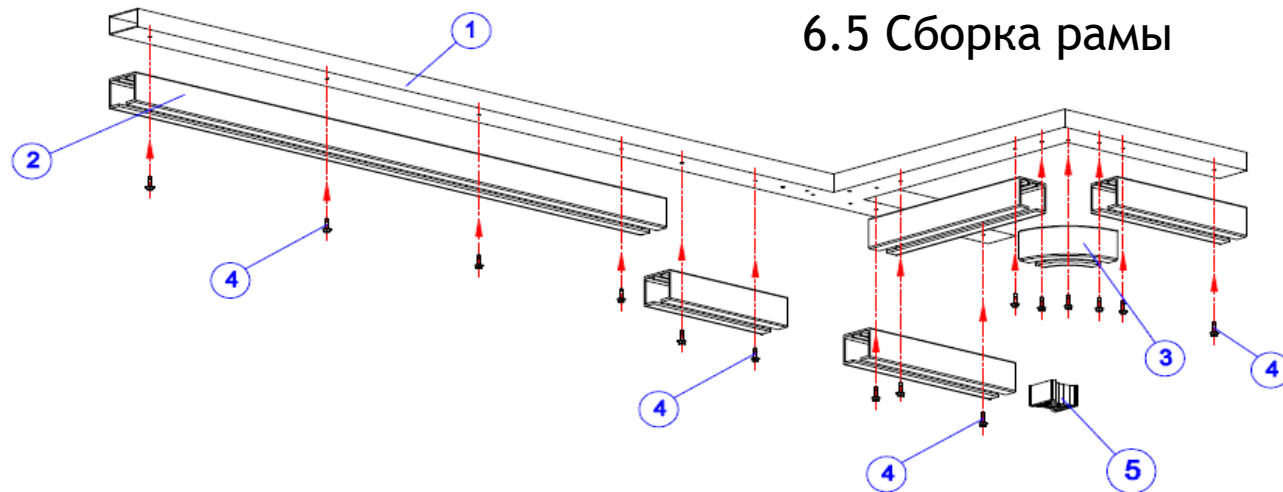
В) Ролики фиксируются на створочном профиле при помощи гужона. При установке замка, в нижнем профиле сверлится сквозное отверстие под замочную скважину. Замок крепится при помощи саморезов 4,8x20 мм.

С) Ось верхней петли заводится в верхний профиль и фиксируется гужоном. Ответная часть доводчика крепится через дистанционную планку в нижнем профиле створки. Крышки створочных профилей закрепляются на створочном профиле при помощи саморезов. Затем гибкий прозрачный пластиковый уплотнитель закрепляется со стороны установленной ручки.

6.4 Сборка поворотной створки с доводчиком

№	Наименование	Артикул
1	Стекло 10 мм	
2	Створочный профиль под стекло 10 мм	KCS 02
3	Двухсторонняя клейкая лента 30 мм	DST 02
4	Створочный профиль под стекло 10 мм	KCS 02
5	Фиксатор стекла в профиле	KCS 22
6	Створочная часть верхней петли	KCS 04
7	Ответная часть верхней петли	KCS 08
8	Замок	DL 01
9	Саморез 4,8x20 мм	
10	Крышка створочного профиля	KCS 11
11	Дистанционная планка под ответную часть доводчика	KCS 23
12	Силиконовый уплотнитель "h"-образный под стекло 10 мм	SF 01 10
13	Щетка на металлической основе 20 мм	KF 20

6. Основные соединения



6.5 Сборка рамы

№	Наименование	Артикул
1	Труба 40x80 мм	
2	Несущий профиль	KCS 01
3	Поворот направляющего профиля	KCS 19
4	Саморез 6,3 x 25 мм	
5	Рамная часть верхней петли	KCS 04

Несущий профиль закрепляется на трубе 40x80 (если нужен металлокаркас), установленной в уровне. Профиля и поворот направляющего профиля устанавливается в соответствующих для них местах.

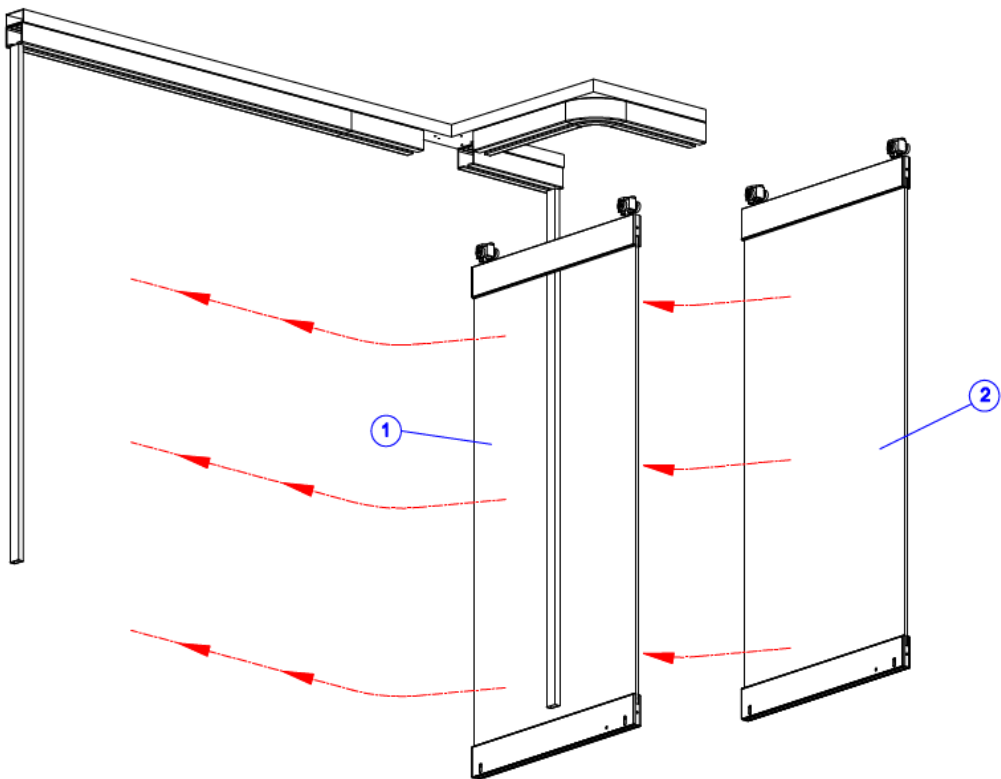


6.6 Сборка боковых частей рамы

№	Наименование	Артикул
1	Рамная часть верхней петли	KCS 04
2	Боковой профиль	VBS 04

Рамная часть верхней петли заводится в направляющий профиль со стороны парковочной зоны. В боковой профиль VBS 04 заводится щетка и после этого крепится к стене.

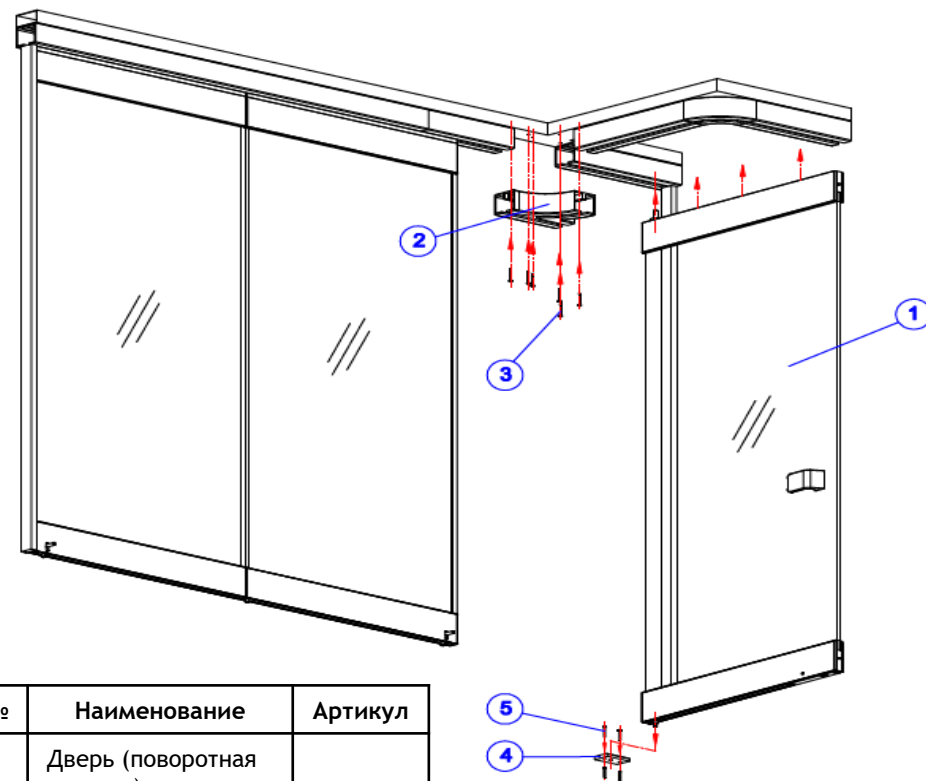
6.7 Установка первой и средних створок



№	Наименование	Артикул
1	Первая створка	
2	Средняя створка	

Ролики первой створки поворачиваются зеркально, и заводятся так, чтобы второй ролик на панели заходил в парковочную зону, а первый проходил прямо. То же действие проделывается с последующими створками.

6.8 Установка двери на нижней поворотной оси

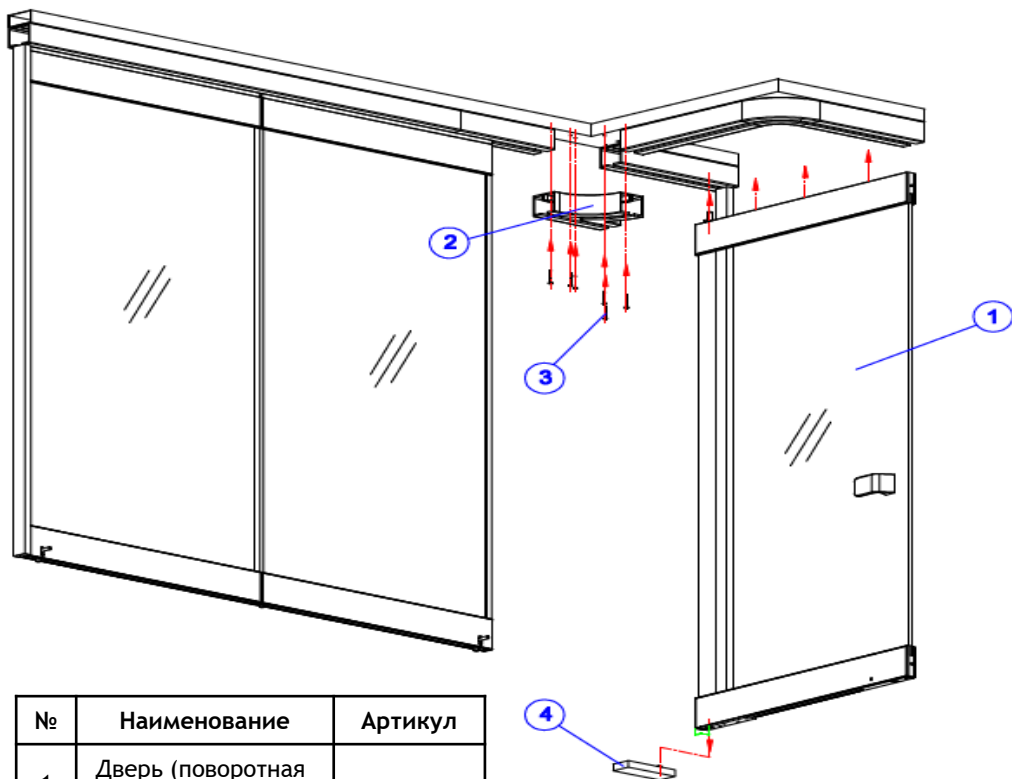


№	Наименование	Артикул
1	Дверь (поворотная створка)	
2	Разветвитель для направляющего профиля	KCS 16/17
3	Саморез 4,8x40 мм	
4	Ответная часть нижней петли	KCS 27
5	Дюбель 8,0 x 40 мм	

Разветвитель фиксируется саморезами на его месте. Ответная часть нижней петли крепится к полу при помощи дюбелей 8,0x40 мм. При установке двери верхняя ось петли снимается, дверь устанавливается в посадочное место ответной части нижней петли, и ось возвращается на место. После этого, дверь устанавливается в уровне и ось фиксируется в профиле.

6. Основные соединения

6.9 Установка двери с доводчиком

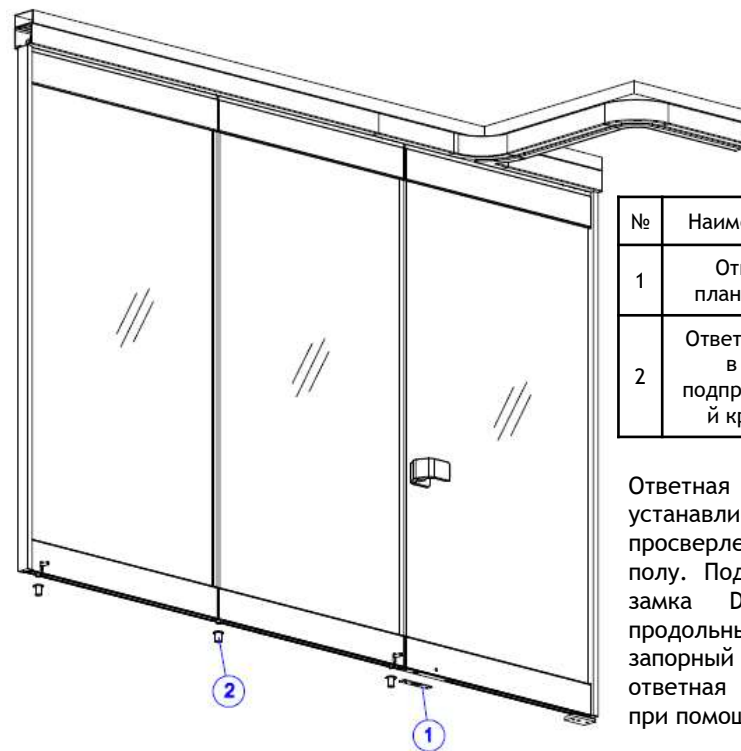


№	Наименование	Артикул
1	Дверь (поворотная створка)	
2	Разветвитель для направляющего профиля	KCS 16/17
3	Саморез 4,8x40 мм	
4	Доводчик	KCS 20

Разветвитель фиксируется саморезами на его месте. Дверной доводчик крепится к полу в заранее сделанном отверстии, и после этого устанавливается верхняя крышка. При установке двери верхняя ось петли снимается, дверь устанавливается в посадочное место доводчика, и ось возвращается на место.

После этого, дверь устанавливается в уровне и ось фиксируется в профиле.

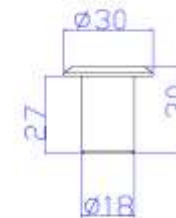
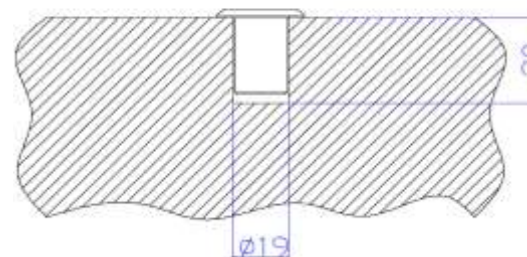
6.10 Установка ответных частей системы



№	Наименование	Артикул
1	Ответная планка замка	DL 01
2	Ответная часть в пол с подпружиненной крышкой	KCS 07

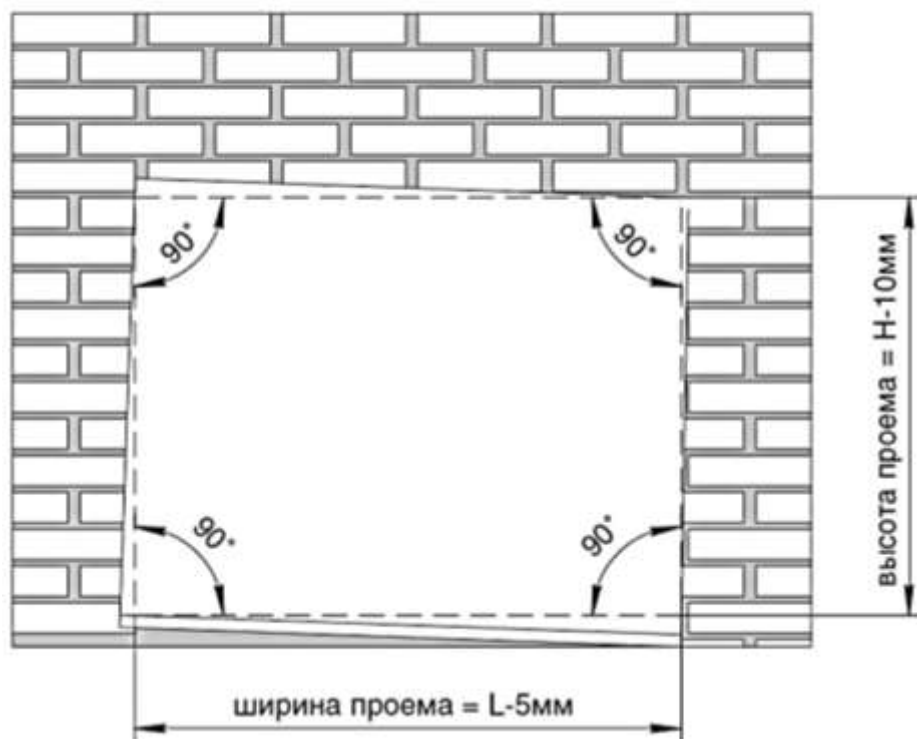
Ответная часть шпингалетов устанавливается в просверленное отверстие в полу. Под ответную планку замка DL 01 делается продольный надрез под запорный механизм. Затем, ответная планка крепится при помощи дюбелей

Размер отверстия под ответную часть в пол



7.1 Общие сведения по монтажу и замеру конструкции

Фронтальный вид проема



Монтаж окна должен выполняться согласно ДСТУ-Н Б В.2.6-146:2010 «Руководство по проектированию и устройству окон и дверей» с соблюдением всех правил охраны труда.

ВАЖНО!

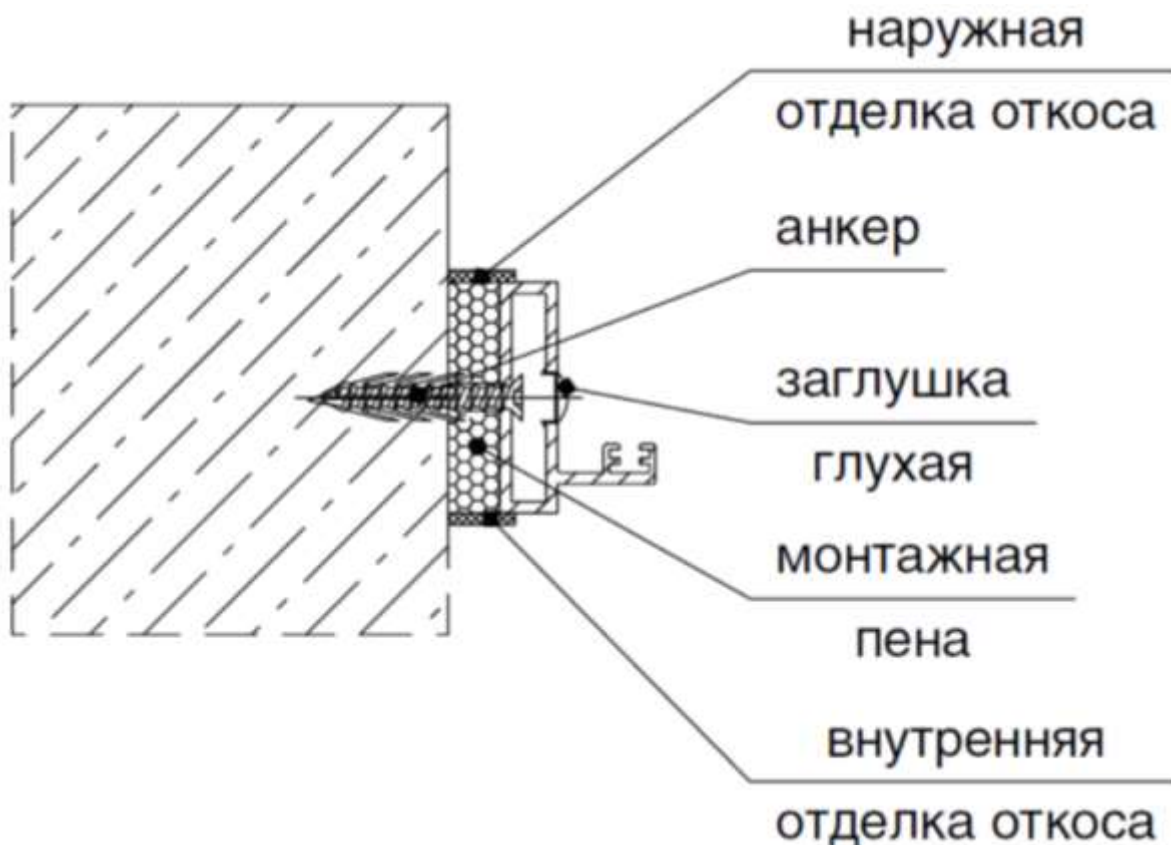
При монтаже нужно обратить внимание на точную горизонтальную установку нижнего профиля рамы.

Если проем не имеет точных горизонтальных и вертикальных плоскостей, то для выравнивания рамы по горизонтали и вертикали рекомендуется устанавливать подкладки различной толщины и монтажные клинья.

7. Рекомендации по установке

7.2 Вариант исполнения бокового монтажного шва

(не является единственно верным и может быть изменен в рамках действующего ДСТУ-Н Б В.2.6-146:2010)



Примечание: при креплении профилей рамы необходимо, чтобы головки анкера выступали над плоскостью профиля не более, чем на 4 мм

8. Система в открытом и закрытом положении

